



EPOXINE 300 RESANADOR

Mortero epóxico para reparaciones en concreto

DESCRIPCION

Mortero termofijo epóxico amínico de tres componentes, 100% sólidos (libre de solventes), que al mezclarse dan lugar a un producto útil y de alta resistencia para la reparación de grietas, fisuras y pequeños baches en el concreto, mediante proceso de relleno, compactación y resane.

USOS

Por las características especiales de las resinas epoxi y los rellenos minerales, este producto está especialmente diseñado para resanar y reparar elementos de concreto, como en los siguientes casos:

- Grietas y juntas sin movimiento, con ancho y profundidad máxima de 2.5 cm.
- Para perfilar la "nariz" de escalones, losas de piso, precolados, muros y elementos estructurales.
- En bacheo de pisos y pavimentos de concreto hidráulico con áreas no mayores de 1000 cm². y profundidad de 1 cm.
- En aquellos trabajos donde se requieran altas resistencias mecánicas a cortas edades.

VENTAJAS

- Fácil aplicación.
- Puesta en servicio rápidamente de las zonas reparadas. (De un día para otro)
- Alta resistencia a la abrasión.
- Resiste impacto directo.
- Puede ser aplicado en interiores o exteriores, en concretos deteriorados.
- Alta adherencia sobre concreto, terrazo, etc.
- Puede aplicarse en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C., sin menoscabo de sus propiedades.
- Puede ser aplicado aun en superficies inclinadas o verticales
- El producto es libre de solventes, por lo que su volumen no sufre cambios por contracción o expansión, evitando agrietamientos.
- Alta durabilidad en las zonas reparadas.

RECOMENDACIONES

- No aplicar en superficies húmedas.
- El mortero requiere siempre la aplicación del primario.

PRECAUCIONES

- Durante la aplicación use el equipo de protección personal como guantes industriales de hule y goggles.
- No dejar al alcance de los niños.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

1. Preparación de superficie

- Concreto: Endurecido, totalmente seco, limpio y estructuralmente sano, retire partes flojas o mal adheridas, por medio mecánico y aire a presión. Para asegurar la adherencia, el área a aplicar debe estar martelinada para que la adherencia sea a concreto firme.

2. Imprimación

La imprimación al concreto se lleva a cabo con el **EPOXINE 300 PRIMER** a rendimiento aproximado de 4 m²/L.

3. Mezclado

- **EPOXINE 300 PRIMER:** Debe mezclarse perfectamente (parte "B" en la parte "A"), arrastrando el material de las paredes del bote, logrando la incorporación total hasta obtener una apariencia uniforme (Ver Ficha Técnica).
- **EPOXINE 300 RESANADOR:** Vierta la totalidad de la parte "B" en el envase de la parte "A" y mezcle durante 3 minutos hasta obtener una consistencia homogénea, vierta esta mezcla en una artesa o charola,



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Mayo de 2013

Bld. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. De México



integrándole lentamente casi la totalidad de los rellenos minerales (parte "C") en un tiempo no mayor de 5 minutos, utilizando espátula, llana o con paleta de madera. Con el sobrante de la parte "C" recoja los residuos del material en el bote e intégrelos a la mezcla.

- **EPOXINE 300 RESANADOR y PRIMER** tienen, respectivamente, una vida útil de 40 minutos a 25°C., variando según la temperatura ambiente.

Nota: Es importante que las partes "A" y "B", correspondan al mismo número de lote. Mezcle unidades completas.

4. Aplicación

- Preparada la superficie, aplique **EPOXINE 300 PRIMER**, mediante brocha de acuerdo al rendimiento de 4 m²/L que es suficiente para dejar una capa homogénea sobre la cual se adherirá el mortero (ver hoja técnica).
- Estando fresco el primario, aplique el **EPOXINE 300 RESANADOR** ya preparado sobre el área, perfilándolo y puliendo hasta lograr la forma o apariencia deseada; mientras más se pula el mortero mejor será su apariencia y menor la porosidad.
- Para la limpieza de herramientas y demás utensilios, se puede utilizar thinner antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.

RENDIMIENTO

Un litro de producto llena el mismo volumen equivalente en grietas, o fallas que requieran repararse.

Tiempo mínimo de espera para óptimos resultados

- Las zonas reparadas soportan condiciones normales de trabajo de un día para otro (aproximadamente en 12 horas).

Nota: En reparaciones de pisos es requerido restringir el uso del área en reparación durante la aplicación y tiempos de endurecimiento del **EPOXINE 300 RESANADOR**.

PRESENTACION

Unidades con 1L Como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	Bote de 1 litro
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Botellita de plástico blanco de 125 ml
PARTE "C"	AGREGADOS MINERALES	Bolsa de polietileno

Las partes "A" y "B" se empaquetan 3 unidades de 1 L junto con su parte "C" en una caja de cartón.

Color: Gris claro

ESTIBA MAXIMA

Unidad con 1 L (Parte "A"+"B"+"C"): 5 niveles máximo.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

En envase sellado, en lugar seco, fresco (15 a 30°C) y protegido de los rayos solares, conserva sus propiedades por 12 meses.

PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER
Densidad, @25 °C, (A+B+C) g/cm ³	D-1475	1.95 – 2.05	2.00



www.fester.com.mx // 01800 FESTER7 – 01800 337 83 77

Edición Mayo de 2013

Bld. Magnocentro No. 8 / Centro Urbano Interlomas / C.P. 52760 / Huixquilucan, Edo. De México



Por Rife (@ 25 °C, 1000 gramos de mezcla) , minutos	D2471 MOD	75 - 105	90
Endurecimiento aplicado y a 25°C hrs.	-----	Máximo 5	Cumple
Resistencia a la compresión kg./cm ²	C-579	A 24 horas 650 mínimo A 3 días 700 mínimo	700 760
Resistencia a la flexión Kg./cm ²	C-580	A 24 horas 200 mínimo A 3 días 230 mínimo	220 255
Adherencia al Concreto de 300 Kg./cm ²	C-882	A 24 horas 175 mínimo A 3 días 185 mínimo	190 200
* ABRASIÓN TABER (CS-17, 1000 g, 1000 ciclos), perdida en mr.	D 4060	80 máximo	Cumple
* Resistencia al Impacto	Mil-D-3134J	>80 Lb-in	Cumple
* Dureza Shore D	D 2240	80 - 90	85
* Absorción de agua %	C 413	0.25 máximo	Cumple
Estabilidad en el envase	D-1849	18 meses	Cumple

Nota: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio. Valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días

Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL				
S	I	R	RE	EPP
2	1	0	NO TIENE	G
LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.				

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL				
S	I	R	RE	EPP
3	1	0	NO TIENE	G
LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.				





PARTE "C"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES, MANDIL Y MASCARILLA PARA POLVOS.
1	0	0	NO TIENE	F	

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.

