



EPOXINE 300 PRIMER

Primario epóxico para Epoxine 300 Resanador

DESCRIPCION

EPOXINE 300 PRIMER es un producto epóxico aminico tipo termofijo de dos componentes 100% sólidos (no contiene solventes), que al mezclar sus componentes, resulta el primario ideal para la aplicación en la superficie de concreto antes del **EPOXINE 300 RESANADOR**.

USOS

- Para imprimación de superficies de concreto o mampostería donde será aplicado el **EPOXINE 300 RESANADOR** con el propósito de resanar o reparar diversos elementos.
- También recomendado para ser usado en imprimación de elementos de concretos horizontales o verticales donde haya la necesidad de resanes de alto desempeño, para lo cual se aplicará con brocha, y enseguida, el mortero **EPOXINE 300 RESANADOR** dando el acabado mediante espátula y llana.
- En general, en elementos fabricados con concreto tales como losas de piso, columnas, travesaños, escalones, tubos, guarniciones industriales, bases de maquinaria, etc. en los cuales son común las fallas tales como grietas, desconocimientos, o desgaste en juntas de piso.

VENTAJAS

- Puede ser fácilmente aplicado con brocha con buen rendimiento.
- Eficaz penetración al sustrato lo que asegura la adherencia.
- Resistencia a la alcalinidad propia del concreto.
- Al aplicarse en superficies que estarán expuestas hasta 70°C., no pierde sus propiedades.
- Producto libre de solventes.
- Alto tiempo abierto (curado lento), permitiendo la adecuada trabajabilidad en el resane o reparación.
- Puede ser aplicado en superficies húmedas (no mojadas), sin embargo tomar en cuenta que entre mas seco este el concreto, mayor será la adherencia.

RECOMENDACIONES

- La aplicación requiere mano de obra capacitada.
- No aplicar en superficies mojadas.
- No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie (limpieza, retiro de partes sueltas y abrir poro).
- No se recomienda su uso en superficies contaminadas que pongan en riesgo la adherencia del sistema de reparación.

Nota: Si la reparación corresponde a juntas de control en el piso, después de la reparación debe generarse nuevamente el corte y hacer el trabajo de sellado en la junta.

PRECAUCIONES

- Durante su aplicación use el equipo de protección personal como guantes industriales de hule, mascarilla para vapores y goggles.
- No se deje al alcance de los niños.

INSTRUCCIONES DE APLICACION

1. Preparación de superficie

En general, la superficie a aplicar debe estar a poro abierto (puede martelinarse), libre de falsas adherencias y limpia para asegurar el desempeño adecuado del sistema.

2. Mezclado

- **EPOXINE 300 PRIMER:** Los componentes deben mezclarse perfectamente y de manera rápida (parte "B" en la parte "A"), arrastrando el material de las paredes del bote, logrando la incorporación total hasta obtener una apariencia uniforme. La mezcla debe hacerse máximo en 3 minutos.
- El material mezclado tiene una vida útil en el envase de 50 minutos a 25°C., y puede variar dependiendo de la temperatura ambiente.
- La vida útil se prolonga extendiendo el material sobre una charola y no exponiéndolo a los rayos del sol.





Nota: Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote. No altere la proporción, mezcle unidades completas y aplíquese de inmediato.

3. Aplicación

- Una vez preparada la superficie, aplique **EPOXINE 300 PRIMER** sin diluir, por medio de brocha, con el rendimiento recomendado.
- Estando fresco el primario, aplique el **EPOXINE 300 RESANADOR** (según instrucciones de la Ficha Técnica del mismo). Es indispensable no dejar secar el primario; si esto ocurriera, habrá que martelinar e imprimir nuevamente.
- Para la limpieza de herramientas y demás utensilios, se puede utilizar thinner antes de que empiece a curar el producto, de otra forma, utilice medios mecánicos.

RENDIMIENTO

Rendimiento promedio de 4.0 m²/L variando de acuerdo a la porosidad y rugosidad de la superficie.

PRESENTACION

Unidades con 1 L como sigue:

COMPONENTE	DESCRIPCIÓN	EMPAQUE
PARTE "A"	RESINA	Bote de 1 litro
PARTE "B"	ENDURECEDOR	Bote de 1/2 litro

Las partes "A" y "B" se empaquetan 3 unidades de 1 L en una caja de cartón (que constan de 1 bote de 1L de parte A y un bote de ½ L de parte B cada unidad de 1L).

ESTIBA MAXIMA

Máximo 5 niveles.

ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Con envase sellado, en lugar seco y fresco (15 a 30°C) y protegido de los rayos solares, **EPOXINE 300 PRIMER** conserva sus propiedades por 18 meses.

PROPIEDADES FISICAS

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACION	VALOR TIPICO FESTER
Densidad, (@ 25 °C, A+B) g/cm ³	D-1475	1.065 ± 0.03	1.065
Viscosidad, (@ 25°C, A+B) cps	D-2196 Método A	1300 - 1600	1450
Pot Life (@ 25 °C, 400 gramos de mezcla)	D-2471	55 @ 85 min	70
Tiempo de secado total, horas	D-1640	8 – 12	10
Adherencia al concreto de 300 kg. /cm ² . A 28 días, mínimo	C-882	200	Cumple, falla el concreto
Estabilidad en el Envase, 18 meses	D-1849	cumple	cumple

Nota: Valores típicos promedio basados en especímenes curados durante 7 días @ 25 °C. Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.





Consulte medidas de seguridad en la etiqueta o consulte la hoja de seguridad para mayor información.

PARTE "A"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	
2	1	0	NO TIENE	G	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.

PARTE "B"

SISTEMA DE IDENTIFICACION DE RIESGOS (HMIS/NFPA): S = SALUD, I = INFLAMABILIDAD, R = REACTIVIDAD, RE = RIESGO ESPECIAL, EPP = EQUIPO DE PROTECCION PERSONAL					
S	I	R	RE	EPP	
2	1	0	NO TIENE	G	LENTES DE SEGURIDAD, GUANTES Y MASCARILLA PARA VAPORES.

Las recomendaciones que damos en esta ficha técnica están basadas en nuestra amplia experiencia pero como los métodos y condiciones específicas en que se aplicará este producto están fuera de nuestro control, es aconsejable que los usuarios realicen pruebas previas de acuerdo a sus necesidades. Ante cualquier duda, diríjase a su distribuidor autorizado FESTER.

