



# FESTER EPOXINE 510

## Recubrimiento epóxico con resistencia química y adherencia a superficies húmedas

Recubrimiento termofijo epóxico poliamínico de dos componentes 100% sólidos (libre de solventes), que al mezclarse producen un compuesto viscoso y al ser aplicado forma una capa de alto brillo, protectora con propiedades de durabilidad, dureza y resistencia.



### CARACTERÍSTICAS

- Se adhiere en superficies secas o húmedas.
- Puede ser aplicado en lugares con poca ventilación.
- La adherencia de Fester Epoxine 510 a la mayoría de los materiales usados en la construcción se complementa con la formación de una capa continua e impermeable.
- Una vez aplicado y endurecido, puede ser utilizado en contacto con agua potable y alimentos.
- Resiste desgaste por abrasión.
- Protege los elementos contra daños ocasionados por la humedad, el ambiente salino y la mayoría de los ácidos o álcalis ligeros en dilución, solventes, aceites, entre otros.
- Fester Epoxine 510 facilita la limpieza de las superficies donde se aplica.
- Cuenta con alta durabilidad y mantiene sus propiedades en superficies que vayan a estar expuestas hasta 70°C

### USOS

Recubrimiento protector sobre metal y superficies húmedas o secas de concreto o mortero.

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El concreto debe estar completamente fraguado. Las superficies deberán estar libres de falsas adherencias, limpias, libres de recubrimientos anteriores, limpio de cualquier contaminante (aceites, grasas, desmoldantes, ceras u otros), libre de polvo o membranas de curado y lo más secas posible para asegurar el desempeño del producto.

Para abrir poro elimine la costra superficial del "sangrado" del concreto mediante tratamiento químico con ácido muriático diluyendo 1 parte en 3 partes de agua o con tratamiento mecánico como sand blast o algún otro.

Cuando se requiera rellenar huecos o resanar el concreto, será necesario reparar previamente con plaste epóxico Festerplast. Para reparaciones en áreas extensas se recomienda llevar a cabo la reparación con concreto de fraguado rápido usando el adhesivo epóxico para unir concreto nuevo a viejo Fester Epoxine 200.

Si la preparación de la superficie se hace con procesos químicos, sature previamente la superficie a tratar con agua limpia, elimine el exceso con escoba. Aplique la dilución vertiendo de manera uniforme, distribuyendo en corto con una escoba suave, deje reposar de 10 a 15 minutos y mediante cepillo de raíz restriegue con firmeza en toda la superficie para ayudar a abrir el poro. Posteri-



ormente, enjuague con abundante agua para eliminar los lodos y residuos de ácido. Deje secar totalmente.

### IMPRIMACIÓN

Imprime la superficie de acuerdo a las instrucciones de aplicación de Fester Epoxine 500 Primer.

### MEZCLA

Mezcle previamente la parte "A" hasta lograr total homogeneidad. Adicionar la parte "B" sobre la parte "A" y mezclar por 1 minuto hasta obtener una apariencia uniforme.

### APLICACIÓN

Una vez seco el primer, siempre es necesario lijar para lograr la adherencia del recubrimiento de acabado y corregir detalles o imperfecciones y retirar cualquier elemento ajeno que se hubiera depositado durante el proceso de catalización o endurecimiento de las áreas imprimadas.

Aplique el producto inmediatamente después de realizar la mezcla, tome en cuenta que la reacción química de curada ya comenzó y está directamente influenciada por la temperatura ambiente, es decir, en la medida en que hace más calor, más rápido reaccionará el producto (observe dato de pot - life).

#### HERRAMIENTA

Brocha  
Cepillo  
Rodillo de felpa rasurado  
Jalador de hule

#### RENDIMIENTO

4.0 m<sup>2</sup> / L Concreto o morteros  
6.0 m<sup>2</sup> / L Metales ferrosos

Aplicar el producto inicialmente por los muros o por la tapa losa, si así se requiere. Se aplica el piso vertiendo el producto a lo ancho de la superficie a aplicar y distribuyéndolo a espesor constante mediante jalador de hule y dando el terminado con el rodillo.

Aplicar capas subsecuentes solo hasta que Epoxine 510 pueda ser tocado con los dedos sin manchar (secado al tacto) para lograr una adherencia eficiente. Debe lijarse al igual que entre capas del recubrimiento para asegurar la adherencia.

En algunas superficies, dada su irregularidad y porosidad, será necesario aplicar dos capas de acabado después del primer, considere para el rendimiento del producto.

El recubrimiento aplicado endurece en 8 horas, aproximadamente. Puede ponerse en operación de acuerdo a lo siguiente:

- 24 horas después de aplicado para tránsito ligero.
- 5 días después de aplicado para superficies expuestas a ataque químico.
- 7 días después de aplicado para tránsito peatonal.
- 15 días de aplicado para condiciones normales de trabajo.

## PRECAUCIONES

No aplique en superficies altamente contaminadas y que pongan en riesgo la adherencia del sistema, en cuyo caso será necesario evaluar la adhesión.

Deberá usarse el equipo de protección personal.

Nunca exponga los envases con el producto a los rayos directos del sol.

No use ácido en recintos cerrados o mal ventilados.

No maneje ácido en envases metálicos.

Evite el contacto con la piel y ojos.

No se deje al alcance de los niños.

## INFORMACION IMPORTANTE

Es importante que las partes "A" y "B" correspondan al mismo número de lote.

No diluir con solventes.

No exceda el tiempo de agitación de la mezcla en más de 3 minutos.

No se recomienda su uso en superficies donde no se haya hecho la adecuada preparación de superficie para abrir poro y asegurar la adherencia.

No se aplique sobre superficies altamente húmedas (coloración oscura en el concreto), mojadas o encharcadas.

En aplicaciones donde Fester Epoxine 510 esté expuesto al exterior, la película tiende a ponerse blanquizca y perder características estéticas (sufre caleo, afectando el brillo), sin perder sus propiedades de resistencia química y mecánica.

No se aplique sobre superficies húmedas, salvo previa imprimación con Fester Epoxine 500 Primer.

Tome en cuenta que en la medida en que la superficie esté seca, se tienen los mejores resultados de adherencia, previa preparación de la superficie para abrir poro.

Fester Epoxine 510 requiere mano de obra y supervisión especializada.

## ENVASE Y EMBALAJE

PRESENTACIÓN	Unidad con 4 L Parte "A": Bote 4L Parte "B": Bote 4L
COLOR	Rojo

ALMACENAJE	Consérvese en un lugar fresco, seco y protegido de los rayos del sol a una temperatura de entre 15 °C y 30 °C
CADUCIDAD	24 meses
ESTIBA MÁXIMA	5 unidades superpuestas

## PROPIEDADES ECOLÓGICAS

### LEED

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5.1 de Materiales y Recursos (MRC5) debido al lugar donde se produce.

Lugar de Producción: Calzada Azcapotzalco-La Villa No. 705, Colonia Industrial Vallejo, Delegación Azcapotzalco, México D.F. CP. 02300.

Para verificar el radio de 800km por favor consulte la página: [www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx)

Fester Epoxine 510 contribuye a incrementar la demanda de materiales y productos de construcción que se extraen y se fabrican en la región, apoyando la reducción del impacto ambiental del transporte.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2) debido a su contenido de VOC's (Compuestos Orgánicos Volátiles)

Fester Epoxine 510 contribuye a mejorar la calidad del ambiente al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, son irritantes y dañinos para el bienestar de los trabajadores y ocupantes ya que el contenido de VOC es 0.0 g/l

**PROPIEDADES FÍSICAS**

PRUEBA	METODO ASTM	ESPECIFICACIÓN	VALOR TÍPICO
Densidad, g / cm <sup>3</sup>	D-1475	1.20 ± 0.02	1.20
Pot Life 1 litro 25°C	D-2471	1.50 a 2.50 hrs	2.0
Viscosidad Stormer a 25°C Ku	D-562	90 - 100	96
Secado al tacto (6 milésimas húmedas) horas	D-1640	8 máximo	7
Secado total (6 milésimas húmedas) horas	D-1640	48 máximo	30
*Absorción de agua, %	D-570	1.0 máximo	0.75
*Resistencia a la abrasión CS-10/ 1000 rev. / 1 kg: pérdida	D-4060	150 mg máximo	110
*Cámara salina 300 horas	B-117	300 sin cambio	Cumple
*Brillo 60°, %	D-523	85 mínimo	87
Estabilidad 18 meses	D-1849	Cumple	Cumple
Espesor de película seca		Concreto o morteros: 8-10 mils. Metales ferrosos: 6.5 mils.	

Nota: los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio. Pruebas a 15 días de edad.

Consulte ficha técnica de: Fester Epoxine 500 Primer



**Henkel Capital S.A. de C.V.,**

Boulevard Magnocentro No 8, Piso 2, Col. Centro Urbano Interlomas, Huixquilucan, Estado de México, CP 52760  
Atención al consumidor: 01800-FESTER7 web.fester@henkel.com [www.fester.com.mx](http://www.fester.com.mx)

La información anterior, en particular las recomendaciones para el manejo y uso de nuestros productos, se basa en nuestros conocimientos y experiencia profesionales. Como los materiales y las condiciones pueden variar con cada aplicación y por lo tanto están más allá de nuestra esfera de influencia, se recomienda realizar pruebas suficientes para comprobar la idoneidad de nuestros productos para el método de aplicación previsto y el uso. Responsabilidad legal no puede ser aceptada sobre la base de los contenidos de esta ficha técnica o algún consejo verbal dado a menos que haya evidencia de dolo o negligencia grave de nuestra parte. Esta hoja de información técnica reemplaza todas las ediciones previas pertinentes para este producto y se complementa con la información contenida en la hoja de seguridad correspondiente, se recomienda su consulta previo a la aplicación de este producto.